

ECOTAN LEATHER, A PHILOSOPHY WITH BIOCIRCULARITY ELEVATED

Silvateam introduces a groundbreaking tanning process for next-generation materials designed from the outset to return to nature, ensuring zero environmental impact.



Ecotan is redefining the leather industry by pioneering a new frontier in sustainability: 360° Circularity. Developed by the Silvateam group, this innovative tanning technology creates materials designed from their inception to seamlessly return to nature with zero environmental impact. Ecotan blends Silvateam's longstanding expertise in extracting natural ingredients, such as chestnut tannin sourced from Piedmont forests, with cutting-edge advancements in biopolymer development. The result is a highly biobased, 100% metal-free leather that is perfectly in harmony with people and the environment. What truly sets Ecotan apart, however, is its integrated vision: every step of the process, from tanning to finishing and across the entire production chain, is meticulously designed to ensure the finished leather can be repurposed through multiple second-life pathways. Alessandra Taccon, BU Leather Ecotan Project Director at Silvateam, explains: "Made to be Reborn 2024 embodies our Sustainability Journey, a protocol that scientifically maps Ecotan leather's

ability to return to nature. Through this research, we've embraced eco-design, exploring every avenue for material rebirth and pushing the boundaries of circularity. In collaboration with CTC Ars Tintoria, we have expanded the possibilities for leather's second life, certifying not only its transformation into biofertilizer but also its compostability, biodegradability, and conversion into biochar. Our goal is to provide brands and designers across fashion, automotive, and interior design with next-generation materials, purpose-built for recycling and reuse, to achieve a zero-waste future with no negative environmental impact."

She continues: "Ecotan is not merely leather — it's a philosophy. It represents a forward-thinking approach to reimagining the future of sustainability, developed in collaboration with exceptional tanneries worldwide. As we look to 2025, we're brimming with new ideas and growth strategies. With Ecotan, leather is never an endpoint — it's always the beginning of something new."

PELLE ECOTAN, UN SISTEMA DI PENSIERO CON LA BIOCIRCOLARITÀ AL QUADRATO

Da Silvateam una concia di nuova generazione per materiali concepiti fin dall'origine per tornare in natura e ad impatto ambientale zero.

Ecotan rivoluziona il settore della pelle introducendo una nuova frontiera della sostenibilità, cioè la Circolarità a 360°. Questa tecnologia di concia di nuova generazione, ideata dal gruppo Silvateam, permette di realizzare materiali che fin dall'origine sono concepiti per tornare in natura con impatto ambientale zero. Ecotan coniuga la storica esperienza nell'estrazione di ingredienti naturali come il tannino di castagno proveniente dai boschi piemontesi, con l'innovazione e la modernità dello sviluppo altamente tecnologico di biopolimeri. Il risultato è una pelle altamente biobased, 100% metal-free e perfettamente in armonia con l'uomo e l'ambiente. La vera unicità di Ecotan, tuttavia, risiede nella sua visione integrata: ogni fase del processo, dalla concia alla rifinitura lungo l'intera

filiera produttiva, è progettata per permettere alla pelle finita di essere riutilizzata attraverso molteplici percorsi di seconda vita. Alessandra Taccon, BU Leather Ecotan Project Director di Silvateam, spiega: "Made to be Reborn 2024 è la filosofia che sintetizza il nostro Sustainability Journey, un protocollo che permette di mappare scientificamente la capacità della pelle Ecotan di tornare alla natura. Con questa ricerca abbiamo abbracciato il concetto di eco-design, esplorando ogni possibilità di rinascita del materiale e portando la circolarità al quadrato. In collaborazione con CTC Ars Tintoria, oltre alla trasformazione della pelle in biofertilizzante, abbiamo certificato ulteriori percorsi di seconda vita, come la compostabilità, la biodegradabilità e la trasformazione in biochar. Il nostro obiettivo è offrire a brand e designer dei settori moda, automotive e arredo, materiali di nuova generazione, votati al riciclo e al riutilizzo per un futuro zero-waste e senza impatti negativi sul pianeta."

E continua: "Ecotan non è solo una pelle, ma un sistema di pensiero: un approccio che guarda oltre l'oggi per riscrivere il futuro della sostenibilità insieme a straordinarie concerie in tutto il mondo. Guardiamo al 2025 con tante nuove idee e strategie di crescita. Con Ecotan, la pelle non è mai un punto di arrivo, ma sempre un nuovo inizio."

