

ONE MORE PLANT IN THE SILVATEAM FOREST FOR NATURAL TANNING

Silvateam S.p.A. and wet-green GmbH are joining forces. They represent the benchmark in bio-circular and bio-based tanning technologies.



THOMAS LAMPARTER, MANAGING DIRECTOR OF WET-GREEN, ANTONIO BATTAGLIA, DIRECTOR OF THE BUSINESS UNIT LEATHER OF SILVATEAM, ALESSANDRA TACCON, ECOTAN® PROJECT DIRECTOR.

It can be called a visionary partnership. Silvateam S.p.A., world leader in the production of plant-based tannins, is the new majority owner of wet-green GmbH, pioneer of the patented wet-green® technology for Olivenleder®, after acquiring the company from MB-Holding GmbH. A strategic alliance that becomes the benchmark for sustainable innovations in the leather industry. Silvateam S.p.A., with over 170 years of experience in tannin production and leading the way in leather innovation with the Ecotan® brand, and wet-green GmbH, a revolutionary company in eco-friendly tanning solutions, are together setting a new standard in leather manufacturing. This partnership sends a clear signal to the industry: the future lies in sustainable, plant-based solutions. Silvateam core capabilities in the supply chain and production of plant-based extracts will allow Olivenleder® tanning agent manufacture to be streamlined for the required scaling up in leather making process. Olivenleder®, known for its 100% bio-based tanning agent wet-green® OBE, being the 1st and only Cradle 2 Cradle GOLD Certified and Dermatest EXCELLENT approved, represents the apex of sustainable tanning technology and ideally complements Silvateam's bio-circular Ecotan® range. Significantly, Olivenleder® is considered a "Game Changer" in wet-green's activities, introducing a vegetable-based pre-tanning agent that, for the first time in the history of the leather industry, allows to produce vegetable-tanned nappa-like, soft and rapid to produce leather. This breakthrough symbolizes a synergy of time-tested methods and revolutionary innovation, with Olivenleder® crowning their joint efforts for eco-conscious actions.

"The third way for the tanning world, on which Silvateam has long invested, is further strengthened by the acquisition of Olivenleder® - highlights Alessandra Taccon, Ecotan® Project

Director. This allows us to offer the widest range of formulations, including the new Ecotan® Advanced line with olive tree tanning agent. The strength of Silvateam's experience and its global supply chain will enable us to optimize the production of olive extract directly at origin, in Italy, making the system even more accessible to brands, from fashion to automotive. The recipes that we can now propose to the market allow us to obtain highly bio-based leathers with a very soft hand that meet the requirements of the most demanding customers."

The strategic collaboration brings a significant advantage to the market: the combined use of Ecotan® and Olivenleder® will enable brands to build strong green credentials using both certification labels, culminating in the industry's highest standard available for sustainable leather products. This integration of technologies and certifications underscores the partnership's commitment to setting new benchmarks for environmental responsibility and best practices in the leather industry.

Antonio Battaglia, Business Unit Leather Director at Silvateam, states: "One more plant is added to our forest. This partnership represents a turning point for the entire industry. We are setting new standards and demonstrating that sustainable tanning technologies are feasible, and more importantly the only way forward. Olivenleder® added to Silvateam full range of wet-end products will allow an unprecedented ability to innovate in sustainable leather technology. Complementing our product range helps us better serve the fashion, accessories, automotive and furniture worlds." Ecotan®, known for its low environmental footprint and superior quality, offers a range of eco-friendly tanning methods, including high performance plant-based tanning and chrome-free and GTA-free wet-white tanning. Ecotan® is the first bio-circular leather technology, 100% free of metals,

that makes a recyclable, healthy and nature-inspired leather tanning possible. wet-green® OBE, meeting the requirements for a biocircular leather, perfectly complements the Ecotan® system.

Thomas Lamparter, Partner and Managing Director of wet-green GmbH, explains how the success of the 100% bio-based pre-tanning agent wet-green® OBE made of by-products of olive growing e.g. leaves, pruning, pomace and olive mill wastewater came about: "The first recognitions were gathered in the automotive world, working with some of the most important brands in the sector e.g. BMW, Porsche, Volkswagen and Skoda. Then, we went on to serve the big fashion brands, such as Hermès, Hugo Boss, Armani and Patagonia. For example, Vitra and Carl Hansen & Son are offering their customers Olivenleder® for their upholstery."

"Thanks to the synergy with Silvateam, we want to offer the opportunity for more and more brands to work with tanning systems that are as environmentally friendly as possible. Just think that by recycling all the by-products of olive growing found in the Mediterranean (where 90% of the olive oil on the international market is generated) we could cover 100% of the global tanning."

With this partnership, Silvateam S.p.A. and wet-green GmbH set a new benchmark of innovation toward a more responsible future in leather manufacturing.

UN'ALTRA PIANTA NEL BOSCO SILVATEAM PER UNA CONCIA AL NATURALE

Silvateam S.p.A. e wet-green GmbH si uniscono.

Rappresentano il benchmark nelle tecnologie di concia biocircolari e bio-based.

Si può definire una partnership visionaria. Silvateam S.p.A., leader mondiale nella produzione di tannini vegetali, è il nuovo proprietario di maggioranza di wet-green GmbH, pioniere della tecnologia brevettata wet-green® di Olivenleder®, dopo l'acquisizione dell'azienda da MB-Holding GmbH. Un'alleanza strategica che diventa il riferimento per le innovazioni sostenibili nell'industria conciaria.

Silvateam, con oltre 170 anni di esperienza nella produzione di tannini e all'avanguardia nell'innovazione con il marchio Ecotan®, e wet-green, un'azienda rivoluzionaria nelle soluzioni di concia ecosostenibili, avviano così una nuova era nella manifattura della pelle. Questa partnership manda infatti un segnale chiaro

ECOTAN® ADVANCED

This is the proposal of innovative tanning solutions 100% bio-based that adopt the same bio-circularity concepts applied by the now well-known Ecotan® system.

To the many tannins already present in Ecotan® solutions, olive extract is now added.

Brands and tanneries now have the opportunity to use the best and most appropriate sustainable solution for tanning their leathers. All the products proposed by Ecotan® Advanced are selected and processed by Silvateam in Italy, in its headquarters. Thanks to its extremely specialized supply chain, the company can optimize the production processes to the maximum, making the system even more renewable.



Innovative formulazioni di concia 100% bio che adottano gli stessi concetti di bio-circularità applicati dall'ormai noto sistema Ecotan®. Ai tanti tannini già presenti nelle soluzioni Ecotan®, oggi si aggiunge l'estratto di olivo. I brand e le concerie hanno ora la possibilità di utilizzare la migliore e più consona soluzione sostenibile per la concia dei propri pellami.

Tutti i prodotti proposti da Ecotan® Advanced sono selezionati e lavorati in Italia, a San Michele Mondovì, da Silvateam che, grazie alla sua filiera estremamente specializzata, ottimizza al massimo i processi produttivi rendendo ancor più rinnovabile il sistema.



BEING SUSTAINABLE DOES NOT MEAN GIVING UP BEING ON TREND, AS DEMONSTRATED BY THE SHOWROOM AREA SET UP IN THE SILVATEAM BOOTH AT LINEAPELLE WHERE THE TANNERIES DISPLAYED THEIR LATEST PRODUCTS, BEAUTIFULLY TANNED ECOTAN®.

ESSERE SOSTENIBILI NON SIGNIFICA RINUNCIARE A ESSERE IN TENDENZA, COME DIMOSTRATO DALL'AREA SHOW-ROOM ALLESTITA NELLO STAND SILVATEAM A LINEAPELLE IN CUI LE CONCERIE HANNO ESPOSTO LE LORO ULTIME NOVITÀ, CONCIATE ECOTAN®, IN LINEA CON I TREND ATTUALI.

ed inequivocabile all'industria: il futuro si costruisce con soluzioni da fonti rinnovabili e di origine vegetale.

Le competenze di Silvateam nella gestione della supply chain e nell'estrazione di tannini vegetali consentiranno di ottimizzare la produzione degli agenti concianti a marchio Olivenleder®, garantendo la scalabilità del sistema a livello industriale.

Olivenleder®, noto per il suo agente conciante 100% bio-based wet-green® OBE, certificato Cradle 2 Cradle GOLD e approvato Dermatest EXCELLENT, rappresenta l'apice della tecnologia di concia sostenibile e si integra perfettamente con la gamma Ecotan® biocircolare di Silvateam. Olivenleder® è considerata un cambiamento radicale nel mondo wet-green®, grazie al suo prodotto pre-concianta a



SNEARK®, THE SNEAKER MADE IN ITALY THAT IS SUSTAINABLE THANKS TO ECOTAN®

With a particular passion for footwear, to which he even dedicated his degree thesis, architect Lello Romano devised an emerging brand, Sneark®.

In collaboration with the renowned Tuscan footwear district, a symbol of Made in Italy excellence, and several Ecotan® tanneries, the brand has created an innovative line of sneakers using natural, biodegradable and environmentally sustainable materials.

SNEARK®, LA SNEAKER MADE IN ITALY SOSTENIBILE GRAZIE A ECOTAN®

Con una passione particolare per le scarpe, tanto da dedicare addirittura una tesi di laurea al settore calzaturiero, l'architetto Lello Romano ha creato il brand emergente, Sneark®.

In collaborazione con il rinomato distretto calzaturiero toscano, simbolo dell'eccellenza del Made in Italy e con diverse concerie Ecotan®, il brand ha realizzato un'innovativa linea di sneakers utilizzando materiali naturali, biodegradabili ed ecosostenibili.

www.sneark.it



base di estratto d'olivo che, per la prima volta nella storia dell'industria conciaria, permette di realizzare un pellame simil-nappa al vegetale, morbido e veloce da produrre. Questa svolta è il risultato di esperienze collaudate nel tempo e di costante innovazione, che premia gli sforzi delle due aziende per un'azione eco-consapevole a tutela dell'ambiente.

“La terza via per il mondo della concia, sulla quale Silvateam ha investito da tempo, si rafforza ulteriormente grazie all'acquisizione di Olivenleder® che ci consente di proporre al mercato la più ampia gamma di formulazioni concianti, tra cui la nuova linea Ecotan® Advanced a base di olivo - racconta Alessandra Taccon, Ecotan® Project Director. La forza dell'esperienza di Silvateam e della sua catena di fornitura globale permetterà di ottimizzare la produzione dell'estratto di olivo direttamente all'origine, in Italia, così da renderlo ancora più accessibile ai brand, dal fashion all'automotive. Le ricette che da oggi possiamo proporre al mercato ci consentono di ottenere pellami dalla mano molto morbida che soddisfano le richieste dei clienti più esigenti”. Questa collaborazione strategica porta un vantaggio significativo sul mercato: l'uso integrato di Ecotan® e Olivenleder® consentirà ai brand di rafforzare la propria impronta ambientale adottando entrambi i labels e assicurando così il più alto standard esistente nel segmento delle pelli sostenibili.

Questa integrazione di tecnologie e certificazioni sottolinea l'impegno dei partner nello stabilire i nuovi punti di riferimento per la responsabilità ambientale e le best practices nell'industria conciaria. Antonio Battaglia, Direttore della Business Unit Leather di Silvateam, dichiara: “Si aggiunge un'altra pianta al nostro bosco.

Questa partnership rappresenta un punto di svolta per l'intera industria. Stiamo stabilendo nuovi standard e dimostrando che le tecnologie di concia sostenibili sono realizzabili, e soprattutto l'unica via da seguire. Olivenleder®, insieme alla gamma completa di prodotti wet-end di Silvateam, permette di ottenere una capacità di innovazione senza precedenti nella tecnologia della pelle green. Completa il nostro range di prodotti, ci permette

di servire sempre meglio i mondi moda, accessori, automotive e arredamento”. Ecotan®, noto per la sua ridotta impronta ambientale e l'eccellenza qualitativa, offre una gamma di sistemi di concia ecosostenibili, che include una concia a base di tannini dalle alte prestazioni tecniche, senza cromo e glutaraldeide. Ecotan® è la prima tecnologia di concia biocircolare, 100% metal free, che permette di realizzare una pelle riciclabile, in armonia con l'uomo e ispirata alla natura. wet-green® OBE, soddisfacendo i requisiti per una pelle bio-circolare, integra perfettamente la tecnologia Ecotan®.

Thomas Lamparter, Partner e Amministratore Delegato di wet-green GmbH, spiega come nasce il successo dell'agente pre-concianta 100% bio-based wet-green® OBE ottenuto da sottoprodotti della coltivazione delle olive quali foglie, potature, sansa e acque reflue dei frantoi: “I primi riconoscimenti sono stati ottenuti nel mondo dell'automotive, lavorando con

Questa collaborazione strategica porta un vantaggio significativo sul mercato

alcuni tra i più importanti brand del settore, quali BMW, Porsche, Volkswagen e Skoda, per poi arrivare a servire le grandi firme della moda, come Hermès, Hugo Boss, Armani e Patagonia. Inoltre, Vitra e Carl Hansen & Son offrono ai propri clienti Olivenleder® per l'arredamento.”

“Grazie alla sinergia con Silvateam vogliamo offrire la possibilità a sempre più brand di lavorare con sistemi di concia che rispettano al massimo l'ambiente. Si pensi che riciclando tutti i sottoprodotti della coltivazione delle olive presenti nell'area del Mediterraneo (dove si genera il 90% dell'olio presente sul mercato internazionale) si potrebbe coprire il 100% della concia a livello globale”.

Con questa partnership, Silvateam S.p.A. e wet-green GmbH fissano un nuovo benchmark di innovazione verso un futuro più responsabile nella produzione della pelle.